

打造中国自主品牌的毛精梳机,我们正为之而不懈努力



舟山久意达机械有限公司
邮箱: sales@zhoushanjyd.com

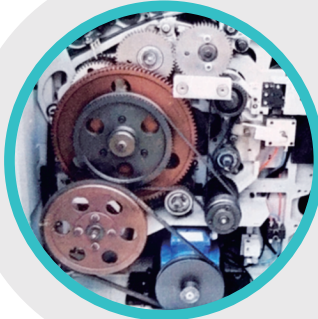
ZHOUSHAN JIU YIDA MACHINERY

舟山久意达机械有限公司

FB91D-毛精梳机

卓越的机械运动梳理结构 | 精密的喂入张力优化机构 | 阻隔主机振动源的软联接圈条机构

TECHNICAL FEATURES
技术特征

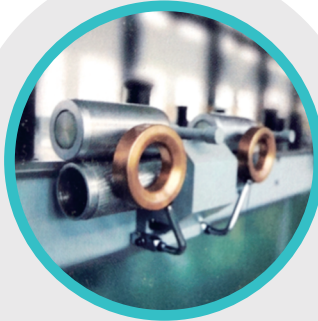
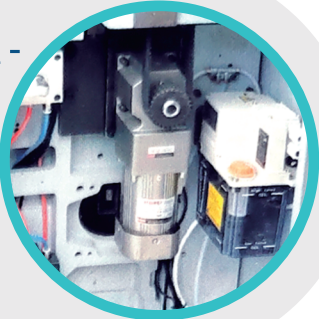


- 传动系统 -

FB91D 毛精梳机采用五电机组成的机电一体化传动系统其中三个为变频电机。整机具有结构简单，操作方便，维修成本低。

- 出条卷曲箱传动装置 -

出条卷曲箱采用单独减速电机传动。具有张力调节方便 (主屏上调节), 简单。
本装置专利号:
201910483815.2



- 喂入架张力机构 -

FB91D 采用精密的喂入张力优化机构, 无差异喂入架, 使每根喂入毛条张力单独可调, 致喂入毛条松紧一致, 从而提高了产品质量和制成本率, 尤其适合羊绒纤维和丝光纤维的加工。

- 电气控制系统 -

通过可编控制器、变频器、变频马达、触摸屏等元器件精准控制整机运行。



- 出条机构 -

出条机构采用阻隔主机振动源的软联接圈条机构, 圈条器由上下两个变频电机独立转动, 采用进口钢丝轴承, 具有结构简捷, 振动小, 运转平稳, 适应高速运转的特性

- 操作系统及面板 -

操作系统及界面——本机采用八吋彩色显示屏, 具有操作简便, 信息容量大, 功能全面, 各项运转数据及故障信号一目了然。



- 主要零件 -

采用进口材料、先进工艺, 通过精密加工中心制造, 极大的提高了零部件的耐用性和精密度。
椭圆偏心齿轮啮合均匀, 齿面不易磨损, 采用进口材料;
凸轮廓线曲线经过优化处理, 各部件运动配合更加协调、平稳、精准, 提高了整机的稳定性;
上下钳板通过专用加工工装加工, 钳口直线度小于 0.02mm, 表面硬度达 HRC53 左右。



TECHNICAL SPECIFICATION
技术参数

FB91D毛精梳机		
车速	钳次/分钟	由变频器控制 30~260
主电机	kW rpm	3 1458(变频电机可调速)
吸风电机	kW rpm	1.1 2913
全机总功率	kW	7.4
喂入重量	g/m	320~450
条筒或毛球 喂入合并根数	根	16~24
进给盒内宽	mm	400
给进梳针条长	mm	410
进给盒针排数	排	9
喂入长度	mm	4.5~8.8
钳板工作宽度	mm	516
圆梳直径	φ/mm	152
圆梳针条长	mm	440
顶梳针条长	mm	470

FB91D毛精梳机		
拔取罗拉直径	φ/mm φ/mm	25/28 33/33(FB91D(M))
圆刷直径 (新)	φ/mm	160
圆刷工作宽度	mm	430
道夫直径	φ/mm	138
拔取皮板	mm	内长580×宽540×厚3.5
喂入条筒	直径φ/mm ×高度mm	700×1000/1200 800×1000/1200
球喂入	mm	直径550×宽度550
输出条筒	直径φ/mm ×高度mm	700×1000/1200 800×1000/1200 1000×1000/1200
带有清洁刷的顶梳		
出条装置由二套马达减速器分别控制 条筒内毛条成形可调		
喂入架采用无差异喂入, 每根条张力可调 特别适合短纤维(如羊绒)、抱合力弱纤维(丝光纤维) 喂入加工		

FB91D

毛精梳机

卓越的机械运动梳理机构
精密的喂入张力优化机构
和阻隔主机振动源的软联接圈条机构的完美组合
适应各种毛型纤维工艺加工的需求



INTRODUCTION

产品介绍

- 用于毛条制造和毛纺复精梳工序将经过初步梳理的毛条除去短纤维、去除毛粒、去除毛条中的草屑及其他杂质
- 提高纤维的平均长度、理顺纤维
- 制成纤维平行顺直、单位重量稳定的桶盛毛条，供后道工序再加工
- 专利号：多功能毛纺机 2018104668585

ADVANTAGE

优势

- 设备主要零部件使用全进口材料
- 采用先进的工艺极大提高了零部件的精密度和耐用性
- 速度快、产量高、振动小、效率高等特点
- 结构简单、操作方便、维修成本低
- 客户可根据自己的需求定制机器及机器的颜色

APPLICATION

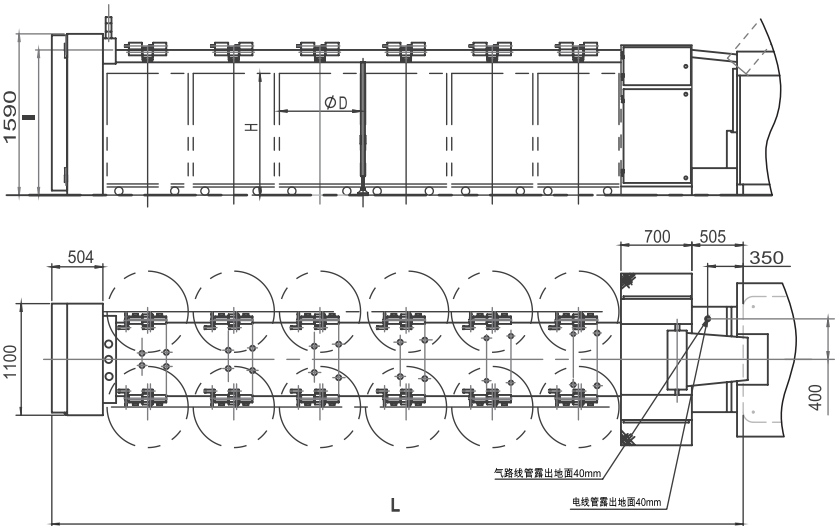
应用

FB91D具有卓越的机械运动梳理机构，精密的喂入张力优化机构和阻隔主机振动源的软联接圈条机构的完美组合，适应各种毛型纤维工艺加工的需求。

FB91D毛精梳机适用于羊毛纤维、化纤、绒毛类（山羊，马海毛）、混纺纤维
FB91D(M)毛精梳机适用如下纤维：韧皮纤维（亚麻类、苎麻类、大麻类等等）

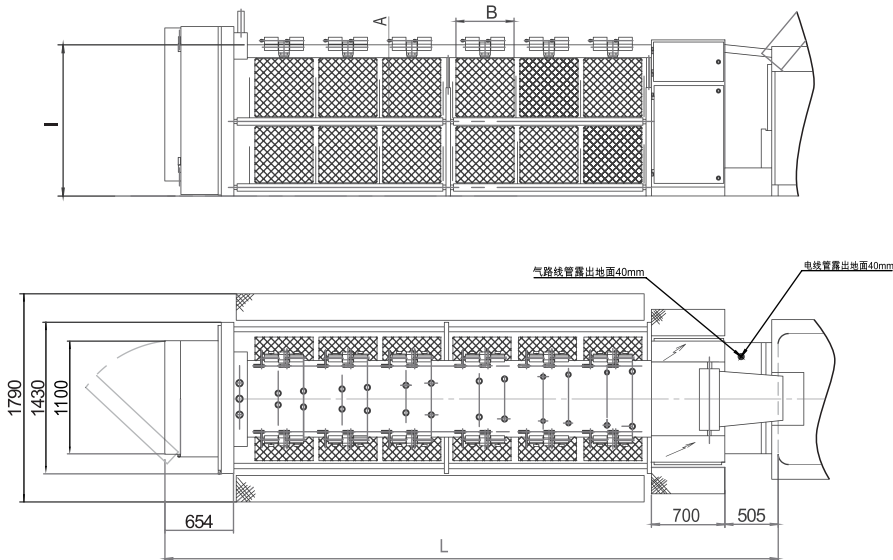
FB91D型毛精梳机平面图——台式条筒喂入架

型号	合并数	筒 (mm)				L (mm)	重量 (kg)
		ΦD	H	NP	RG		
TW12×800J	24	800	1000/1200	12	2	6820	700
TW12×1012J	24	1000	1200	12	2	8020	750
NP=筒的数量				RG=筒的排数			



FB91D型毛精梳机平面图——台式毛球喂入架

型号	合并数	球 (mm)		外形尺寸 (mm)		重量 (kg)
		A	B	L	I	
QW24J	24	550	550	5444	1525	1500



DIMENSION
外观尺寸

型号	尺寸 (mm)						重量 (kg)		
	Φ	h	d	f	e	b	主机	出条	总重
TC710J	700	1000	1832	392.5	683	1430	2650	255	2905
TC712J	700	1200	1832	392.5	683	1430	2650	300	2905
TC810J	800	1000	1832	392.5	683	1430	2650	255	2905
TC812J	800	1200	1832	392.5	683	1430	2650	300	2905
TC1012J	1000	1200	2037	607	783	1620	2650	505	3155

FB91D型毛精梳机平面图——机体和出条部分

